



이전 제품명: Shell Morlina Oils

# Shell Morlina S2 B

산업용 베어링 및 순환 오일

- 광범위한 설비 보호 성능
- 산업용

Shell Morlina S2 B는 대부분의 일반 산업용 베어링, 순환 오일 시스템 그리고 극압 특성(EP)이 요구되지 않는 특정 산업용 개소에 탁월한 산화 안정성과 수분리성을 제공하는 고성능 오일입니다. 이 오일은 일반 베어링용 오일에 대한 모건社(Morgan Construction Company)와 다니엘리社(Danieli)의 요구조건을 만족합니다.

## 성능 이점

- 장수명 오일 - 정비 비용 절감

Shell Morlina S2 B는 사용기간 동안 일관된 성능과 보호를 제공하기 위하여 충분히 검증된 녹 및 산화 방지 첨가제 패키지로 제조되었습니다

- 신뢰할 수 있는 마모와 부식 방지

Shell Morlina S2 B는:

- 고 하중에서 적절한 유막이 유지되도록 돕는 뛰어난 수분리성
- 캐비테이션(cavitation)과 이에 따른 순환 펌프 손상을 최소화하는 우수한 방기성
- 수분 존재 하에서도 부식, 산화 그리고 유화를 방지함으로서

베어링과 순환 시스템의 수명연장을 돕습니다.

- 시스템 효율성 유지

Shell Morlina S2 B는 효율적인 기계 및 장비 유회를 위하여 우수한 수 분리와 방기성을 가능하게 하는 고품질의 정제 기유로 제조되었습니다.

## 적용

- 기계 순환 시스템

- 오일유회 베어링

대부분의 평 베어링, 롤링 베어링 그리고 일반 산업용 개소에 적합합니다.

- 롤넥베어링(Roll-neck bearing)

- 밀폐형 산업용 기어 시스템

극압 성능이 필요하지 않는 저 하중 또는 일반 하중 밀폐형 기어

## 씰(Seal)과 페인트 상용성

Shell Morlina S2 B는 일반적으로 광유(mineral oil)에 사용 가능하도록 명기된 씰(seal)재질과 페인트에 상용 가능합니다.

## 규격 및 승인

Shell Morlina S2 B는 다음 요구사항을 만족합니다

- Morgan MORGOIL® Lubricant Specification New Oil (Rev. 1.1)
- Danieli Standard Oil 6.124249.F (ISO VG 100-680)
- DIN 51517-2 - type CL
- SEB 181-225 Specification

MORGOIL은 모건社(Morgan Construction Company)의 등록 상표입니다.



### 안전과 보건

안전과 보건에 대한 안내는 당사 판매사원에게서 받을 수 있는 관련 물질안전보건자료 (MSDS; Material Safety Data Sheet)를 참조하시기 바랍니다.

### 환경보호

사용된 오일은 인가 받은 수거업체를 통해서만 처리되어야 합니다. 하수구, 토양 또는 물로 유출되지 않도록 합니다.

### 권고 사항

본 안내서에 포함되지 않은 사항에 대해서는 담당 판매사원 혹은 당사 기술부로 문의 바랍니다.

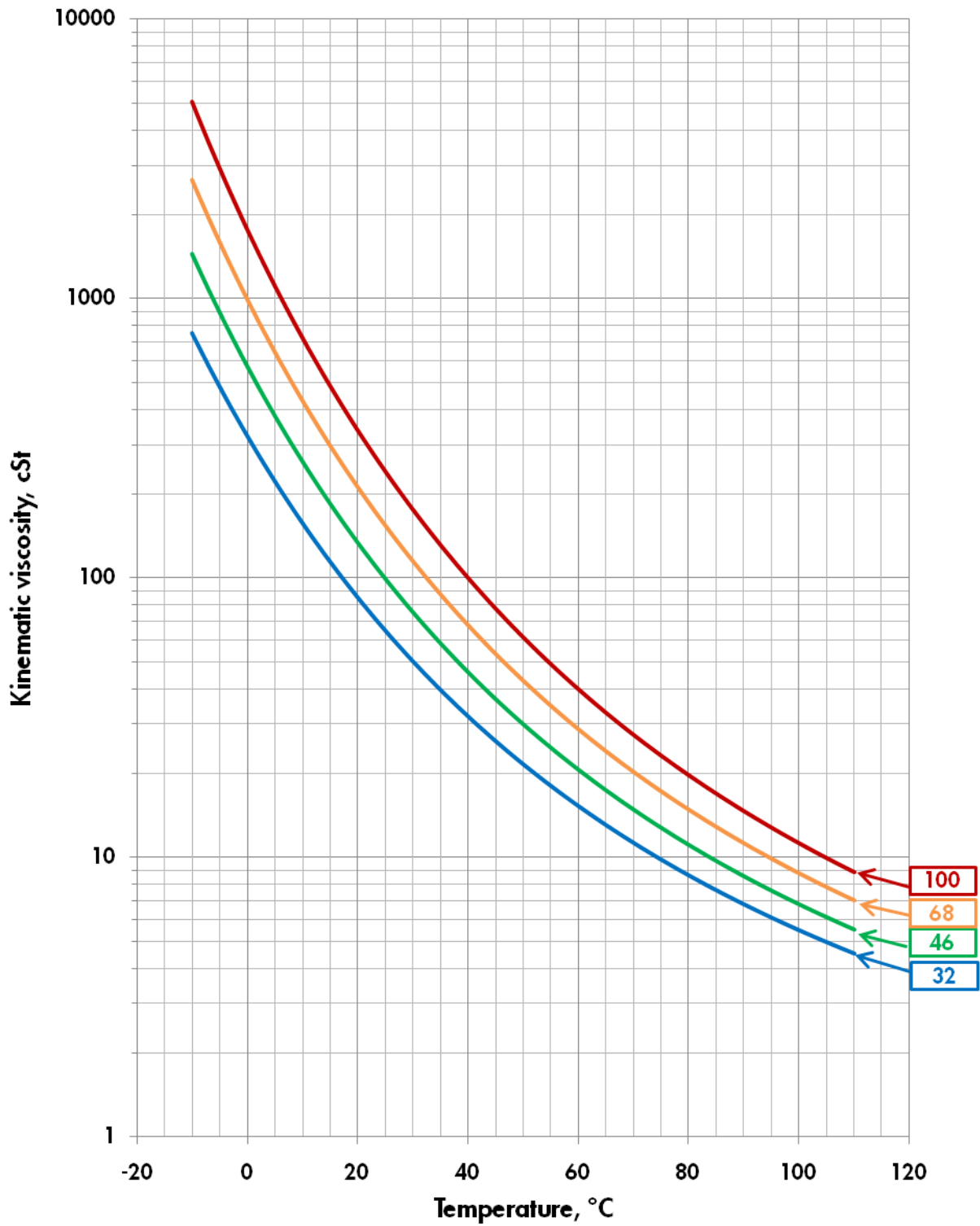
### 대표적인 물리적 성상

Shell Morlina S2 B		32	46	68	150	220	320	460
ISO 점도 규격		32	46	68	150	220	320	460
동점도	ASTM D 445							
at 40°C	mm <sup>2</sup> /s	32	46	68	150	220	320	460
at 100°C	mm <sup>2</sup> /s	5.5	6.8	8.8	15	18.4	25	30
밀도 at 15°C	g/cm <sup>3</sup>	0.87	0.875	0.88	0.887	0.89	0.895	0.902
점도지수	ISO 2909	108	102	103	100	99	99	97
인화점	°C	236	244	240	270	286	298	300
유동점	°C	-35	-32.5	-27.5	-17.5	-17.5	-17.5	-12.5
독, 증류수	ASTM D665A	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass
수분리성능, minutes(분)	ASTM D1401	5	5	5	10	15	15	20
산화안정시험								
(a) TOST, 시간	ASTM D943	1500+	1500+	1500+	1300+	1300+	1100+	1100+
(b) RBOT, minutes	ASTM 2272	500+	500+	500+	400+	400+	400+	400+
기포성시험, Seq. II	ASTM D892							
ml 기포도 0/10 minutes		5/0	5/0	5/0	10/0	10/0	10/0	10/0

위 물성은 제품의 대표치이며, 셀 규격을 충족하는 범위 내에서 차이가 발생할 수 있습니다



## Viscosity - Temperature Diagram for Shell Morlina S2 B





## Viscosity - Temperature Diagram for Shell Morlina S2 B

